

Мастика битумно-полимерная горячая Ижора® марки МБП-Г/ШМ-75 ТУ 5775-010-11149403-2004



**Мастика
битумно-полимерная
горячая**

Мастика ИЖОРА®

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Мастика гидроизоляционная битумно-полимерная горячая ИЖОРА® МБП-Г/ШМ-75 относится к группе герметизирующих и гидроизоляционных материалов горячего применения и может быть использована как для заполнения швов монолитных или сборных покрытий, бетона или асфальтобетона, а также при заливке трещин асфальтобетонных покрытий, герметизации мест примыкания трамвайных рельсов к дорожной одежде в I-IV климатических зонах, так и для гидроизоляции строительных конструкций.

Преимущества:

- хорошие адгезионные свойства;
- высокая эластичность;
- высокая теплостойкость;
- мастика не токсична;
- удобоносимость;
- химстойкость.

Примечание:

Для применения мастики ИЖОРА® МБП-Г/ШМ-75 в иных целях необходимо проконсультироваться с техническими специалистами.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Работы по заполнению швов монолитных или сборных покрытий из бетона или асфальтобетона, а также при заливке трещин асфальтобетонных покрытий рекомендуется проводить при температуре наружного воздуха не ниже -10°C.

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Перед заливкой швов, дефектных участков покрытия мастикой ИЖОРА® МБП-Г/ШМ-75 необходимо:

- удалить свободные куски покрытия и рыхлый бетон в местах сколов швов, произвести ремонт этих участков;
- удалить, при необходимости, старый герметик;
- подготовить трещины, путем обработки боковых поверхностей фрезой, до ширины заполнения (от 8 до 40 мм);
- тщательно очистить швы и трещины от пыли, грязи, с помощью дисковой щетки с последующей продувкой сжатым воздухом;
- высушить поверхности швов и трещин;
- при низких температурах (до -10°C) прогреть швы газовой или инфракрасной горелкой для устранения наледи (инея) и просушки;
- обработать стенки швов и трещин грунтовкой, с помощью кисти или распылителя с (рекомендуем состав ИЖОРА® грунтовка НП-02, см. Инструкцию по применению состава ИЖОРА® грунтовка НП-02).

ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Разогрев мастики ИЖОРА® МБП-Г/ШМ-75 производить в автоматических котлах с опосредованным нагревом, температурным контролем и системой подачи мастики в швы. Котлы должны быть оснащены устройством, позволяющим обеспечивать равномерное перемешивание мастики. Очищенный от упаковки и антиадгезионной пленки брикет мастики разделить на несколько частей и разогреть до температуры 160-180°C. Время от достижения мастикой рабочей температуры до момента ее заливки не должно превышать 3 часов.

ВНИМАНИЕ: категорически запрещается прямой подогрев котлов и превышение температуры разогрева мастики ИЖОРА® МБП-Г/ШМ-75!

Во избежание засорения системы подачи, необходимо тщательно очищать брикет мастики от антиадгезионной пленки (пленка при температуре 195°C не плавится).

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Разогретую мастику ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 следует наносить только на сухие грунтованные поверхности.

При выполнении работ по герметизации швов и заделке трещин следует использовать заливщик швов или «вручную» с использованием леек. При отсутствии специальных заливщиков могут быть использованы несерийные приспособления, выпускаемые различными предприятиями.

Швы и трещины следует заполнять горячей мастикой ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 в уровень с кромками покрытия, с тем, чтобы после остывания и усадки высота мастики в шве (трещине) была на 3-5 мм ниже поверхности покрытия. В случае разлива мастики на поверхность покрытия или образования наплывов они должны быть удалены разогретыми скребками или другими приспособлениями.

При выполнении гидроизоляционных работ разогретую мастику ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 следует наносить кистью или наливом с последующим разравниванием резиновой щёткой.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Расход мастики ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75:

на герметизацию шва шириной 30 мм и глубиной 60 мм составляет 2,1 кг/п. м.

на гидроизоляцию поверхности при толщине слоя 2 мм составляет 2,3 кг/м²

ЗАЩИТА И УХОД

Во время производства работ (зачистка швов и трещин, обработка стенок грунтовкой, заливка мастики) недопустимо движение транспорта по элементам дорожных покрытий. Движение автотранспорта по покрытию разрешается производить только после охлаждения мастики ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 до температуры наружного воздуха и отсутствия прилипания ее к поверхности колес при пробном прокатывании транспортных средств.

ВНИМАНИЕ: несоблюдение настоящей инструкции на каком-либо из этапов производства работ может привести к ухудшению физико-механических свойств и потере адгезии мастики ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 к материалу покрытия.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА:

Контроль качества должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ в соответствии с данной инструкцией.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ

Перед началом работ необходимо проверить срок годности материала (24 месяца со дня изготовления), дата изготовления указана на упаковке изготовителя.

Мастика ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 при визуальном осмотре должна быть однородной, без видимых посторонних включений.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ

При операционном контроле осуществляется проверка качества подготовки поверхности покрытия, качества праймирования, времени сушки слоя праймера, температуры разогрева мастики ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75, времени выдержки мастики в разогретом состоянии, температуры окружающей среды и качество заливки мастики.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

При визуальном осмотре заполненных мастикой швов и трещин не должно наблюдаться наплывов мастики на полотно дороги, незаполненных полостей шва, отсутствия сцепления мастики со стенками шва. В уложенном слое мастики ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 не должно быть посторонних включений: песка, гравия, камней и др.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

При проведении работ необходимо соблюдать требования техники безопасности, изложенные в СНиП 12-04-2002 часть 2 «Безопасность труда в строительстве». Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемой техники, ознакомлены с технологией применения мастики ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты (перчатки, комбинезоны и др.) в соответствии с Нормами выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты, утвержденными Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 25.12.97г.

В состав мастики входят горючие вещества. Работы следует проводить вдали от источников открытого огня. При проведении работ запрещается курить.

Место проведения работ должно быть обеспечено средствами пожаротушения и средствами защиты от термических ожогов. При попадании горячей мастики ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 на кожу необходимо очистить рану с помощью специальных средств для удаления битумных пятен, не содержащих растворителей, и обработать ее средством защиты от термических ожогов.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Мастика ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 упакована в коробки с антиадгезионной пленкой. Масса тарного места не менее 23 кг и может быть изменена по согласованию с потребителем.

Упакованная мастика перевозится любым видом транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данном виде транспорта.

Упаковки с мастикой ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 должны храниться в штабелях не более 6 рядов по высоте при температуре до плюс 30°C в закрытых помещениях или под навесом в условиях, исключающих попадание солнечных лучей, активных жидкостей, растворителей, влаги. Мастика должна находиться на расстоянии более 1м от источников тепловой энергии. При длительном хранении при температуре выше плюс 30°C возможна деформация тарного места.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

Изготовитель гарантирует соответствие мастики ИЖОРА® МБП-Г/Шм-75 требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и применения мастики.

Гарантийный срок хранения мастики 24 месяца со дня изготовления.